

# Un nouvel abrasif permet au spécialiste du revêtement par poudrage de mieux maîtriser la qualité



**TILKIN**  
POWDER COATINGS  
metal treatment for life

Que faire quand on ne trouve pas de fournisseur pour assurer le revêtement par poudrage de ses pièces ? En 1998, se spécialiser dans cette technique représentait pour la famille Tilkin un saut dans l'inconnu. Après vingt ans de croissance ininterrompue, l'entreprise tongroise se distingue avec le plus grand four à rayonnement du Benelux. C'est là le résultat d'une approche rigoureuse pour mesurer l'ensemble du processus de production jusque dans les moindres détails. C'est également ce qui a incité Tilkin Powder Coatings à adopter un nouvel abrasif de sablage : Grittal de Vulkan. Une solution qui garantit une rugosité et une propreté plus constantes, un meilleur coût de revient au m<sup>2</sup>, moins de déchets, moins de maintenance et une disponibilité garantie.

## Audace et volonté

**A**D'une entreprise active dans le domaine de la construction métallique à un spécialiste du revêtement par poudrage comptant trente employés : toute une évolution depuis 1998 dont ont été témoins le père, Michel Tilkin, et ses enfants, Jo et Rosy. « Dans les années 90, il y avait peu d'entreprises actives dans la région de Tongres qui pouvaient nous assister avec le sablage, la métallisation et le revêtement par poudrage de nos pièces », se souvient Jo Tilkin. « Grâce à notre propre expérience, nous savions exactement ce dont les constructeurs de pièces métalliques avaient besoin, mais nous avons encore beaucoup à apprendre pour maîtriser parfaitement toutes les finesses du procédé de revêtement par poudrage. Les connaissances qui nous manquaient dans les premiers temps, nous les avons compensées par une bonne dose d'audace et de volonté. Le fait que notre nom soit synonyme de qualité est une chose à laquelle nous consacrons chaque jour tous nos efforts. »

### Plus grand four à rayonnement du Benelux

Les premières années, le principal défi était de convaincre les constructeurs de pièces métalliques des avantages du revêtement par poudrage. De nos jours, l'intérêt pour ce procédé a fortement augmenté, mais il en va de même pour la concurrence. Tilkin Power Coatings se distingue en proposant également ses services pour les éléments de construction métalliques de grandes dimensions. « Depuis l'été dernier, nous disposons d'un nouveau four à rayonnement qui permet de traiter des pièces jusqu'à 18 mètres de long, 3,6 mètres de haut et 3,6 mètres de large. C'est en même temps le plus grand du Benelux. Si la pièce ne rentre pas dans notre four, elle est aussi trop volumineuse pour le transport. Désormais, nos clients peuvent réaliser leurs constructions en une seule fois et les faire revêtir entièrement par poudrage, ce qui est un atout extraordinaire. Cela nous permet également de pénétrer de nouveaux marchés et de proposer nos services au-delà de nos frontières, aux Pays-Bas, en France et en Allemagne. »

### Le suivi : un gage de qualité

Le suivi et le contrôle complets de chaque étape du procédé de production est un deuxième point fort de Tilkin Powder

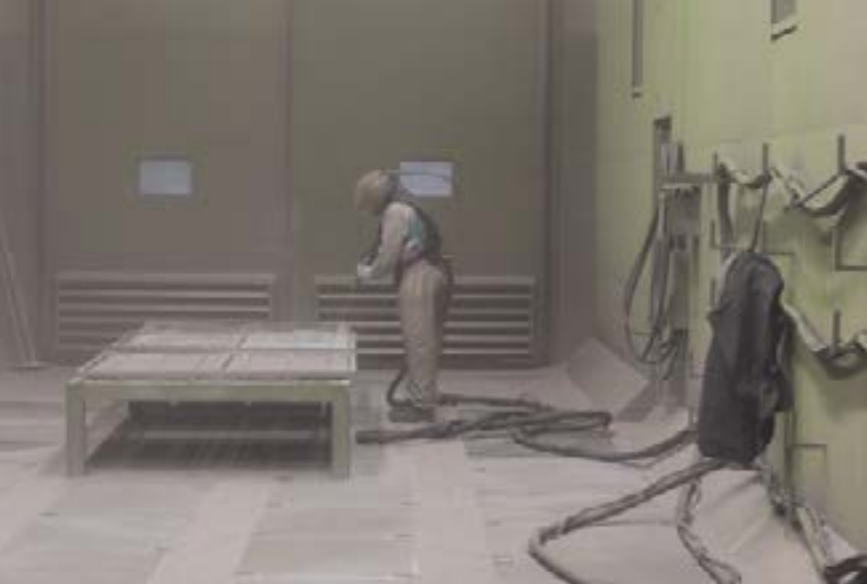
Coatings. « Chez nous, l'industrie 4.0 a commencé il y a déjà dix ans », explique Jo Tilkin en faisant un clin d'œil. « Notre propre système ERP allait nous permettre de maîtriser totalement notre procédé de production. La qualité en matière de revêtement par poudrage est difficile à démontrer parce qu'elle n'apparaît à la surface qu'après plusieurs années. En enregistrant tout, vous bénéficiez d'une traçabilité parfaite pour vous-même et pour vos clients tout au long du procédé de production. » Grâce à cette approche, Tilkin Powder Coatings a été la première entreprise en Europe à être certifiée EN 1090-1. Mais ces connaissances servent surtout à optimiser encore plus. « À la fin de chaque journée, je sais pour chaque centimètre carré exactement ce qui a été fait. Il y a plus de dix ans de calcul et de développement derrière tout cela. Nous récoltons aujourd'hui les fruits d'une traçabilité parfaite et nos clients peuvent demander un devis et commander en ligne en quelques étapes. »

### Trente fois moins d'abrasif

Ce suivi a également révélé que le corindon, en tant qu'agent de sablage, n'offrait pas toujours la même qualité. De plus, sa disponibilité ne peut pas être garantie. Jo Tilkin : « Le sablage est une étape cruciale dans notre processus de préparation au revêtement par poudrage. De bonnes valeurs Ra garantissent également

Le père, Michel Tilkin, et les enfants Jo et Rosy : « Les connaissances qui nous manquaient dans les premiers temps, nous les avons compensées par une bonne dose d'audace et de volonté. »





« Notre opérateur a maintenant une bien meilleure visibilité sur sa pièce pendant le sablage et il a ensuite moins de travail pour la dépoussiérer. »

l'adhérence pendant la métallisation ou galvanisation à chaud. Nos mesures ont ainsi mis en évidence que même à l'intérieur d'un même lot, des différences de qualité pouvaient se produire lors du sablage au corindon, ce qui est inacceptable si l'on veut obtenir la meilleure qualité. En outre, la consommation d'abrasif était assez élevée. » C'est ce qui a mis Jo Tilkin en contact avec Bert Gysen de Magistor. Celui-ci lui a proposé Grittall de Vulkan, un abrasif de sablage à partir de grenailles (d'acier inoxydable) sélectionnées, produit selon un procédé breveté qui assure un résultat final durable et angulaire. Le sablage avec Grittall signifie trente fois moins de consommation, une rugosité et une propreté plus constantes, moins de déchets, moins de maintenance et une disponibilité garantie. Des avantages considérables qui ont évidemment intéressé le chef d'entreprise. Fin août, le

**« C'est comme si l'on passait d'un vélo à une voiture de F1 », conclut Jo Tilkin.**



sablage avec Grittall a commencé dans une cabine de sablage flambant neuve, pouvant traiter les mêmes dimensions que le four à rayonnement.

### **Finies les différences de qualité**

Jo Tilkin est particulièrement satisfait des premiers résultats. « Les différences de qualité appartiennent désormais au passé. Grittall se décompose moins rapidement, ce qui nous permet de sabler de façon très contrôlée avec une répartition plus régulière et une consommation d'abrasif et d'air comprimé plus faible. De plus, il se forme moins de poussière, et c'est vraiment la dernière chose que l'on veuille faire entrer dans la cabine de poudrage. La poussière est également à éviter dans les étapes qui précèdent. En plus elle accélère l'usure. Notre opérateur a maintenant une bien meilleure visibilité sur sa pièce pendant le sablage et il a ensuite moins de travail pour la dépoussiérer. Vous pouvez avoir les meilleures machines, mais ce sont les employés qui font la différence. C'est pourquoi il est si important que nous ayons pu rendre leur travail un peu plus agréable en optant pour un nouvel abrasif. » Pour Magistor et Gysen, la collaboration ne s'est pas limitée à la livraison de Grittall. Depuis le mois d'août, ils contribuent à l'optimisation de tous les paramètres

« Pour nous, il est important de réaliser chaque étape de notre procédé de production le plus efficacement possible. Ce qu'il y a de bien dans la collaboration avec Magistor et Bert Gysen, c'est qu'il y a une concertation constante et que des ajustements peuvent être faits pour concrétiser cette ambition. »



du procédé de sablage de Tilkin Powder Coatings avec Grittall, entre autres, au moyen d'analyses de tamisage.

### **Une efficacité optimale à chaque étape**

Jo Tilkin se donne un an pour avoir des chiffres véritablement fiables sur l'amélioration de la productivité. « Pour nous, il est important de réaliser chaque étape de notre procédé de production le plus efficacement possible, sans contamination et avec une maîtrise parfaite. Ce qu'il y a de bien dans la collaboration avec Magistor, c'est qu'il y a une concertation constante et que des ajustements peuvent être faits pour concrétiser cette ambition. Le coût d'investissement peut constituer un obstacle pour franchir le pas, mais notre coût de revient au m<sup>2</sup> sera beaucoup plus bas. J'en suis d'ores et déjà convaincu, ainsi que de la qualité. C'est comme si l'on passait d'un vélo à une voiture de F1 », conclut Jo Tilkin.